



Ufficio Unico dei Servizi Tributari

**UFFICIO UNICO DEI SERVIZI TRIBUTARI
COMUNITA' COLLINARE DEL FRIULI**

COMUNE DI RIVE D'ARCANO

Piazza Castello 7 – 33010 Colloredo di Monte Albano – tel. 0432/889507

**DICHIARAZIONE PER L'APPLICAZIONE
DELLA TASSA SUI RIFIUTI - TARI**

(L. 27/12/2013, n. 147 e smi e Regolamento Comunale approvato con delibera C.C. n. 38 del 28 settembre 2020)

UTENZA NON DOMESTICA

NUOVA ISCRIZIONE

VARIAZIONE

CESSAZIONE

| | | | |
|---|--------------------|-----------|---------------|
| Il/la sottoscritto/a | nato/a a | il | /...../....., |
| residente in | | | |
| Via | n. | cap | Tel. |
| C.F. | e-mail..... | | |
| In qualità di | della società..... | | |
| con sede legale in..... | | | |
| Via..... | | | |
| Partita I.V.A. | | | |
| Descrizione Attività esercitata | | | |
| codice ATECO dell'attività..... | | | |
| Categoria Utenza non Domestica (si veda tabella allegata)..... | | | |

DICHIARA

❖ ai fini dell'applicazione del tributo comunale sui rifiuti e sui servizi di:

OCCUPARE

POSSEDERE

CESSARE

VARIARE

con decorrenza/...../.....,

i seguenti immobili ed aree sottoindicati:

in proprietà usufrutto altro diritto reale di godimento locazione

di proprietà di

UFFICIO UNICO DEI SERVIZI TRIBUTARI - COMUNITA' COLLINARE DEL FRIULI

Piazza Castello, 7 - 33010 COLLOREDO DI MONTE ALBANO

Tel. 0432 809710 (ufficio Rive) – Fax 0432 889818 – e-mail: tributi.rivedarcano@collinare.regione.fvg.it

PEC: comunitacollinare.friuli@crtgov.fvg.it

| Identificativi catastali | Ubicazione¹ | Locali ed aree coperte (A) | | Arearie scoperte operative (B) | | Superficie imponibile (A+B) |
|---------------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|----------------|---|----------------|--|
| | | Descrizione² | Superf. | Descrizione | Superf. | |
| Foglio _____ | | | mq. | | mq. | mq..... |
| Particella _____ | | | | | | |
| Sub _____ | | | | | | |
| Categoria _____ | | | | | | |
| Foglio _____ | | | mq..... | | mq. | mq..... |
| Particella _____ | | | | | | |
| Sub _____ | | | | | | |
| Categoria _____ | | | | | | |
| Foglio _____ | | | mq. | | mq. | mq..... |
| Particella _____ | | | | | | |
| Sub _____ | | | | | | |
| Categoria _____ | | | | | | |
| TOTALE | | | | | | mq. |

| LOCALI IN CUI VENGONO PRODOTTI RIFIUTI SPECIALI <small>(l'avvenuto smaltimento deve essere adeguatamente documentato)</small> | |
|--|-------------------|
| Descrizione Locali | Superficie |
| | Mq. |
| | Mq. |

Il sottoscritto, inoltre, chiede l'applicazione della riduzione prevista dal Regolamento comunale³:

.....

A tal fine, si allega la seguente documentazione⁴:

.....
.....

ANNOTAZIONI

Il sottoscritto dichiara inoltre di essere informato, ai sensi del decreto legislativo 30 gennaio 2003, n. 196, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

La presente denuncia è valida come "dichiarazione sostitutiva di certificazione" ai sensi dell'art. 46 del DPR 445/2000 e/o "dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà" ai sensi dell'art. 47 dello stesso Decreto. Sono applicate, in caso di dichiarazione mendace, le sanzioni penali richiamate all'art. 76 del DPR succitato.

Data/...../.....

FIRMA

.....

¹ Indicare indirizzo, numero civico di ubicazione dell'immobile nonché il numero dell'interno, ove esistente.

² Indicare la tipologia del locale, ad esempio: uffici, locali adibiti alla vendita, depositi, locali adibiti ad esposizione, ecc.

³ Indicare la riduzione di cui si intende beneficiare (art. 23 del Regolamento Comunale).

⁴ Allegare la documentazione necessaria per il riconoscimento della riduzione.

INFORMAZIONI ED AVVERTENZE

PRESENTAZIONE DELLA DICHIARAZIONE

*Ai sensi dell'art. 31 del Regolamento TARI, la dichiarazione deve essere presentata al Comune entro il termine del **30 giugno** dell'anno successivo alla data di inizio/ fine della detenzione o del possesso.*

CATEGORIE DI UTENZE NON DOMESTICHE

| Categoria |
|--|
| 1-Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto |
| 2-Campeggi, distributori di carburanti |
| 3-Stabilimenti balneari (e magazzini) |
| 4-Esposizioni, autosaloni |
| 5-Alberghi con ristorante |
| 6-Alberghi senza ristorante |
| 7-Case di cura e riposo |
| 8-Uffici, agenzie |
| 9-Banche, istituti di credito e studi professionali |
| 10-Negozi di abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli |
| 11-Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze |
| 12-Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista, parrucchiere, estetista |
| 13-Carrozzeria, autofficina, elettrauto |
| 14-Attività industriali con capannoni di produzione |
| 15-Attività artigianali di produzione beni specifici |
| 16-Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie |
| 17-Bar, caffè, pasticcerie |
| 18-Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari |
| 19-Plurilicenze alimentari e/o miste |
| 20-Ortofrutta, pescherie, fiori e piante |
| 21-Discoteche, night club |

UFFICIO UNICO DEI SERVIZI TRIBUTARI - COMUNITA' COLLINARE DEL FRIULI

Piazza Castello, 7 - 33010 COLLOREDO DI MONTE ALBANO

Tel. 0432 809710 (ufficio Rive) – Fax 0432 889818 – e-mail: tributi.rivedarcano@collinare.regione.fvg.it

PEC: comunitacollinare.friuli@certgov.fvg.it