

**DICHIARAZIONE PER L'APPLICAZIONE  
DELLA TASSA SUI RIFIUTI - TARI**

(L. 27/12/2013, n. 147 e smi e Regolamento Comunale approvato con delibera C.C. n. 38 del 28 settembre 2020)

**UTENZA NON DOMESTICA**

☐ **NUOVA ISCRIZIONE**

☐ **VARIAZIONE**

☐ **CESSAZIONE**

Il/la sottoscritto/a .....  
nato/a a ..... il ...../...../.....,  
residente in .....  
Via ..... n. .... cap ..... Tel. ....  
C.F. .... e-mail.....  
in qualità di ..... della società.....  
con sede legale in.....  
Via.....  
Partita I.V.A. ....  
Descrizione Attività esercitata .....  
codice ATECO dell'attività.....  
**Categoria Utenza non Domestica** (si veda tabella allegata).....

***DICHIARA***

❖ ai fini dell'applicazione del tributo comunale sui rifiuti e sui servizi di:

☐ **OCCUPARE**

☐ **POSSEDERE**

☐ **CESSARE**

☐ **VARIARE**

con decorrenza ...../...../.....,

i seguenti immobili ed aree sottoindicati:

☐ in proprietà ☐ usufrutto ☐ altro diritto reale di godimento ☐ locazione

di proprietà di .....

Identificativi catastali	Ubicazione <sup>1</sup>	Locali ed aree coperte (A)		Aree scoperte operative (B)		Superficie imponibile  (A+B)
		Descrizione <sup>2</sup>	Superf.	Descrizione	Superf.	
Foglio _____ Particella _____ Sub _____ Categoria _____	.....	.....	mq. ....	.....	mq. ....	mq.....
Foglio _____ Particella _____ Sub _____ Categoria _____	.....	.....	mq.....	.....	mq. ....	mq.....
Foglio _____ Particella _____ Sub _____ Categoria _____	.....	.....	mq. ....	.....	mq. ....	mq.....
TOTALE						mq. ....

LOCALI IN CUI VENGONO PRODOTTI RIFIUTI SPECIALI (l'avvenuto smaltimento deve essere adeguatamente documentato)	
Descrizione Locali	Superficie
	Mq.
	Mq.

Il sottoscritto, inoltre, chiede l'applicazione della riduzione prevista dal Regolamento comunale<sup>3</sup>:

.....

A tal fine, si allega la seguente documentazione<sup>4</sup>:

.....

.....

**ANNOTAZIONI** .....

**Il sottoscritto dichiara inoltre di essere informato, ai sensi del decreto legislativo 30 gennaio 2003, n. 196, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.**

La presente denuncia è valida come "dichiarazione sostitutiva di certificazione" ai sensi dell'art. 46 del DPR 445/2000 e/o "dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà" ai sensi dell'art. 47 dello stesso Decreto. Sono applicate, in caso di dichiarazione mendace, le sanzioni penali richiamate all'art. 76 del DPR succitato .

Data ...../...../.....

FIRMA

.....

<sup>1</sup> Indicare indirizzo, numero civico di ubicazione dell'immobile nonché il numero dell'interno, ove esistente.

<sup>2</sup> Indicare la tipologia del locale, ad esempio: uffici, locali adibiti alla vendita, depositi, locali adibiti ad esposizione, ecc.

<sup>3</sup> Indicare la riduzione di cui si intende beneficiare (art. 23 del Regolamento Comunale).

<sup>4</sup> Allegare la documentazione necessaria per il riconoscimento della riduzione.

## INFORMAZIONI ED AVVERTENZE

### **PRESENTAZIONE DELLA DICHIARAZIONE**

*Ai sensi dell'art. 31 del Regolamento TARI, la dichiarazione deve essere presentata al Comune entro il termine del **30 giugno** dell'anno successivo alla data di inizio/ fine della detenzione o del possesso.*

### **CATEGORIE DI UTENZE NON DOMESTICHE**

Categoria
1-Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto
2-Campeggi, distributori di carburanti
3-Stabilimenti balneari (e magazzini)
4-Esposizioni, autosaloni
5-Alberghi con ristorante
6-Alberghi senza ristorante
7-Case di cura e riposo
8-Uffici, agenzie
9-Banche, istituti di credito e studi professionali
10-Negozi di abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli
11-Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze
12-Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista, parrucchiere, estetista
13-Carrozzeria, autofficina, elettrauto
14-Attività industriali con capannoni di produzione
15-Attività artigianali di produzione beni specifici
16-Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie
17-Bar, caffè, pasticcerie
18-Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari
19-Plurilicenze alimentari e/o miste
20-Ortofrutta, pescherie, fiori e piante
21-Discoteche, night club

**UFFICIO UNICO DEI SERVIZI TRIBUTARI - COMUNITA' COLLINARE DEL FRIULI**

Piazza Castello, 7 - 33010 COLLOREDO DI MONTE ALBANO

Tel. 0432 809710 (ufficio Rive) – Fax 0432 889818 – e-mail: [tributi.rivedarcano@collinare.regione.fvg.it](mailto:tributi.rivedarcano@collinare.regione.fvg.it)

PEC: [comunitacollinare.friuli@certgov.fvg.it](mailto:comunitacollinare.friuli@certgov.fvg.it)